**Załącznik nr 1**

**Zamawiający:**

MAZURSKIE DREWNO Sp. z o.o.

Galwiecie 59

19-500 Gołdap

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

ZAKUPU W PROJEKCIE „Opracowanie w ramach badania przemysłowego innowacyjnych konstrukcji pływających o dużej wyporności i stateczności umożliwiających usadowienie pomostów, przystani jachtowych, budynków mieszkalnych, magazynowych użyteczności publicznej”

Zamawiający - MAZURSKIE DREWNO Sp. z o.o. wskazuje minimalne parametry techniczne[[1]](#footnote-1)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **A** | **Spawarka MIGOMAT**  | Sztuk | 1 | **Inwertor Spawalniczy:*** parametry napięcia zasilania: 120 / 230 VAC
* zakres napięcia zasilania: 90 - 270 VAC
* ilość faz napięcia zasilania: 1
* częstotliwość zasilania: 50/60 Hz
* typ wtyczki na przewodzie zasilającym: 230 V, Schuko 16A
* moc znamionowa: 4,5 kVA (120 V), 7 kVA (230 V)
* typ przewodu zasilającego: 3 m 3x2,5 mm2 H07RN-F
* znamionowy prąd spawania: 240 A
* prąd spawania – MIG/MAG
* cykl pracy 25% 205 A/24,3 V (230 V)
* cykl pracy 20% 130 A/20,5 V (120 V)
* zakres prądu spawania 5 – 240 A (230 V), 5 – 150 A (120 V)
* zakres napięcia spawania MIG/MAG 10 – 26 V
* zakres prędkości podawania drutu 1,5 – 12,1 m/min
* znamionowe napięcie biegu jałowego: 68 VDC
* maksymalna grubość spawanych elementów 9,5 mm
* zakres średnic drutu:
* Stal węglowa 0,6 – 1,0 mm
* Stal nierdzewna 0,8 – 1,0 mm
* Stopy aluminium 1,0 – 1,2 mm
* Drut rdzeniowy 0,9 – 1,2 mm
* średnica szpuli drutu spawalniczego 100 mm, 200 mm
* atesty CSA: E60974-1-00, CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 i 13. RoHS
* stopień ochrony: IP23S
* maksymalne wymiary zewnętrzne, dł. x szer. x wys. 584 x 229 x 406 mm
* masa urządzenia 18,2 kg
* uchwyt spawalniczy MIG/MAG: MXL 200 - 3 m
* rolki podające do drutu stalowego: Ø0,8 mm i Ø1,0 mm
* przewód zasilający - 5 m
* wąż do podłączenia gazu osłonowego - 3 m
* przewód masowy -  3,5 m
* instrukcja obsługi
* przewód elektrodowy do spawania elektrodami otulonymi (MMA)
 |
| **B** | **Wiertarka udarowa do betonu** | Sztuk | 1 | **Młot kująco – wiercący:*** częstotliwość uderzeń przy pełnym obciążeniu (ud./min) 1600 – 2900
* energia udaru (EPTA) (J) 11
* maks. Ø wiertłem pełnym (mm) 50
* maksymalna zdolność wiercenia z wiertłem tunelowym (mm) 80
* maksymalna zdolność wiercenia koronką rdzeniową (mm) 150
* moc wejściowa min (W) 1400
* prędkość przy pełnym obciążeniu (tryb miękki) (obr/min) 210 - 380
* uchwyt na narzędzia SDS-Max
* walizka
 |
| **C** | **Wiertarkowkrętarka** | Sztuk | 1 | **Wiertarkowkrętarka akumulatorowa:*** maksymalny moment obrotowy (Nm) 135
* maksymalna zdolność wiercenia w drewnie (mm) 45
* maksymalna zdolność wiercenia w stali (mm) 13
* napięcie (V) 18
* typ akumulatora w zestawie Li-ion
* poziom wibracji przy wierceniu w metalu (m/s²) 1.29
* poziom natężenia hałasu (dB(A)) 85.5
 |
| **D** | **Pompa do wody** | Sztuk | 1 | **Motopompa szlamowa:*** wydajność: 1100 litrów / minutę  (66 m3/h)
* wysokość podnoszenia: 31 metrów
* wysokość ssania:  8 metrów
* średnica przyłączy: 75 mm (3 cale)
* waga:  31 kg
* typ silnika: czterosuw
* silnik:  7 KM
* pojemność silnika - 210 cc o mocy 7.0 KM / 3,600 rpm
* Max. moment obrotowy (Nm) - 14
* rodzaj paliwa: benzyna bezołowiowa
* pojemność zbiornika: 3,6 l
* pompowanie brudnej wody oraz szlamu
* adapter 3'' STORZ GW
* 3 metry węża ssawnego 3-calowego
* wąż strażacki STORZ 3" 20 metrów ze złączkami
* 2 x obejmy GBS rozmiar 80-85
* zestaw króćców (4 x nasada i 4 x nakrętka)
* smok ssawny
* 2 x obejmy druciane
 |

1. Jeśli w jakimkolwiek miejscu podano nazwy, cechy czy parametry wskazujące lub mogące wskazywać konkretnego producenta **nie stanowi** to preferowania konkretnego producenta/wyrobu, zaś ma na celu wskazanie istotnych minimalnych cech/parametrów technicznych urządzeń. Zamawiający dopuszcza składanie ofert rozwiązań równoważnych pod warunkiem udowodnienia przez Wykonawcę, że zastosowanie oferowanego wyrobu równoważnego nie będzie prowadzić do pogorszenia wskazanych parametrów. [↑](#footnote-ref-1)