**Załącznik nr 1**

**Zamawiający:**

MAZURSKIE DREWNO Sp. z o.o.

Galwiecie 59

19-500 Gołdap

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

ZAKUPU W PROJEKCIE „Opracowanie w ramach badania przemysłowego innowacyjnych konstrukcji pływających o dużej wyporności i stateczności umożliwiających usadowienie pomostów, przystani jachtowych, budynków mieszkalnych, magazynowych użyteczności publicznej”

Zamawiający - MAZURSKIE DREWNO Sp. z o.o. wskazuje minimalne parametry techniczne[[1]](#footnote-1)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **A** | **Spawarka MIGOMAT** | Sztuk | 1 | **Inwertor Spawalniczy:**   * parametry napięcia zasilania: 120 / 230 VAC * zakres napięcia zasilania: 90 - 270 VAC * ilość faz napięcia zasilania: 1 * częstotliwość zasilania: 50/60 Hz * typ wtyczki na przewodzie zasilającym: 230 V, Schuko 16A * moc znamionowa: 4,5 kVA (120 V), 7 kVA (230 V) * typ przewodu zasilającego: 3 m 3x2,5 mm2 H07RN-F * znamionowy prąd spawania: 240 A * prąd spawania – MIG/MAG * cykl pracy 25% 205 A/24,3 V (230 V) * cykl pracy 20% 130 A/20,5 V (120 V) * zakres prądu spawania 5 – 240 A (230 V), 5 – 150 A (120 V) * zakres napięcia spawania MIG/MAG 10 – 26 V * zakres prędkości podawania drutu 1,5 – 12,1 m/min * znamionowe napięcie biegu jałowego: 68 VDC * maksymalna grubość spawanych elementów 9,5 mm * zakres średnic drutu: * Stal węglowa 0,6 – 1,0 mm * Stal nierdzewna 0,8 – 1,0 mm * Stopy aluminium 1,0 – 1,2 mm * Drut rdzeniowy 0,9 – 1,2 mm * średnica szpuli drutu spawalniczego 100 mm, 200 mm * atesty CSA: E60974-1-00, CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 i 13. RoHS * stopień ochrony: IP23S * maksymalne wymiary zewnętrzne, dł. x szer. x wys. 584 x 229 x 406 mm * masa urządzenia 18,2 kg * uchwyt spawalniczy MIG/MAG: MXL 200 - 3 m * rolki podające do drutu stalowego: Ø0,8 mm i Ø1,0 mm * przewód zasilający - 5 m * wąż do podłączenia gazu osłonowego - 3 m * przewód masowy -  3,5 m * instrukcja obsługi * przewód elektrodowy do spawania elektrodami otulonymi (MMA) |
| **B** | **Wiertarka udarowa do betonu** | Sztuk | 1 | **Młot kująco – wiercący:**   * częstotliwość uderzeń przy pełnym obciążeniu (ud./min) 1600 – 2900 * energia udaru (EPTA) (J) 11 * maks. Ø wiertłem pełnym (mm) 50 * maksymalna zdolność wiercenia z wiertłem tunelowym (mm) 80 * maksymalna zdolność wiercenia koronką rdzeniową (mm) 150 * moc wejściowa min (W) 1400 * prędkość przy pełnym obciążeniu (tryb miękki) (obr/min) 210 - 380 * uchwyt na narzędzia SDS-Max * walizka |
| **C** | **Wiertarkowkrętarka** | Sztuk | 1 | **Wiertarkowkrętarka akumulatorowa:**   * maksymalny moment obrotowy (Nm) 135 * maksymalna zdolność wiercenia w drewnie (mm) 45 * maksymalna zdolność wiercenia w stali (mm) 13 * napięcie (V) 18 * typ akumulatora w zestawie Li-ion * poziom wibracji przy wierceniu w metalu (m/s²) 1.29 * poziom natężenia hałasu (dB(A)) 85.5 |
| **D** | **Pompa do wody** | Sztuk | 1 | **Motopompa szlamowa:**   * wydajność: 1100 litrów / minutę  (66 m3/h) * wysokość podnoszenia: 31 metrów * wysokość ssania:  8 metrów * średnica przyłączy: 75 mm (3 cale) * waga:  31 kg * typ silnika: czterosuw * silnik:  7 KM * pojemność silnika - 210 cc o mocy 7.0 KM / 3,600 rpm * Max. moment obrotowy (Nm) - 14 * rodzaj paliwa: benzyna bezołowiowa * pojemność zbiornika: 3,6 l * pompowanie brudnej wody oraz szlamu * adapter 3'' STORZ GW * 3 metry węża ssawnego 3-calowego * wąż strażacki STORZ 3" 20 metrów ze złączkami * 2 x obejmy GBS rozmiar 80-85 * zestaw króćców (4 x nasada i 4 x nakrętka) * smok ssawny * 2 x obejmy druciane |

1. Jeśli w jakimkolwiek miejscu podano nazwy, cechy czy parametry wskazujące lub mogące wskazywać konkretnego producenta **nie stanowi** to preferowania konkretnego producenta/wyrobu, zaś ma na celu wskazanie istotnych minimalnych cech/parametrów technicznych urządzeń. Zamawiający dopuszcza składanie ofert rozwiązań równoważnych pod warunkiem udowodnienia przez Wykonawcę, że zastosowanie oferowanego wyrobu równoważnego nie będzie prowadzić do pogorszenia wskazanych parametrów. [↑](#footnote-ref-1)